

# AK-24 Applicable for Spot, 2 Head Spot, Seam Welders Resistance Welding Controls

- 마이크로 컴퓨터를 탑재한 다기능 저항용접기 제어장치
- 10 용접조건
- 2단 통전방식
- 업 & 다운 슬로프 기능
- 9999 용접카운타
- 2 솔레노이드밸브 출력
- 2 기동 입력
- 4가지 동작 기능
- 스포트용접기
- 2 헤드 스포트(포타블) 용접기
- 심 & 브레징 용접기
- 후레쉬 벅 용접기



**FORWEL**

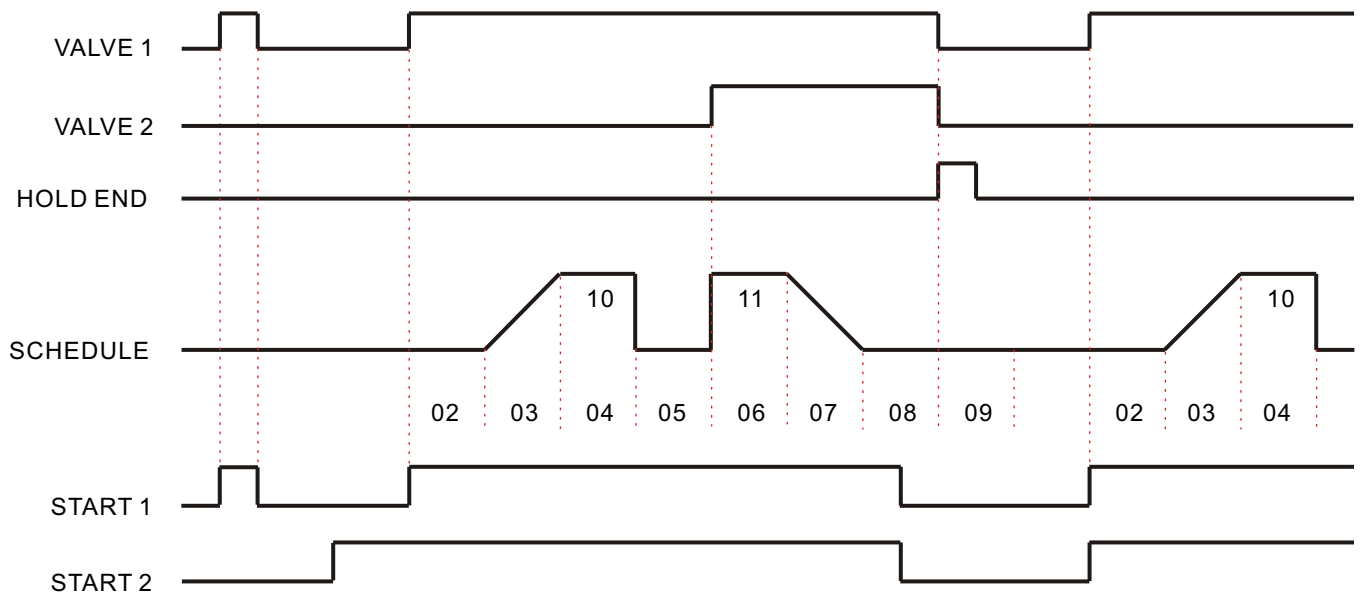
## 사 양

MODEL		AK-24V/H
용접 전원		220VAC and 380/440VAC
제어 전원		100 to 240VAC
주파수		50/60Hz
소비 전력		15W 이하
표시 방식		7-Segment LED 표시 방식
설정 방식		버튼 조작에 의한 프로그램 방식
동작 모드		스포츠, 2헤드 스포츠, 심&브레징, 후레쉬 벗
용접 카운타		각각의 용접 조건마다 9999 Counts
프로그램 파라메타	용접 조건	0..9 schedules
	가압 시간	0..99 cycles
	업 슬로프	0..9 cycles
	용접 시간1	0..99 cycles
	냉각 시간1	0..9 cycles
	용접 시간2	0..99 cycles
	다운 슬로프	0..9 cycles
	냉각 시간2	0..99 cycles
	휴식 시간	0..99 cycles
	용접 전류1	0.0 to 99.9%
용접 전류2		
용접 전류	제어 방식	싸이리스타(SCR)에 의한 위상 제어 방식
	제어 각도	20 to 160
	최고 분해능	0.1%
기동 입력		기동 1(Start 1), 기동 2(Start 2)
가압 신호 출력(제어 전원 출력)		밸브 1(Valve 1), 밸브 2(Valve 2)
용접 완료 신호(리레이 접점 출력)		One Short(0.2sec)
데이터 보존		정전 후 10년 이상(EEPROM)
사용 온도		-10 to 55℃ (단, 결빙되지 않은 상태)
보존 온도		-25 to 65℃ (단, 결빙되지 않은 상태)
사용 습도		35% to 85% RH
외형 치수	AK-24V	85mm(W)x260mm(H)x207mm(D), 3.3"(W)x10.2"(H)x8.1"(D)
	AK-24H	260mm(W)x85mm(H)x207mm(D), 10.2"(W)x3.3"(H)x8.1"(D)
중 량		1.3Kg (2.9Lb)

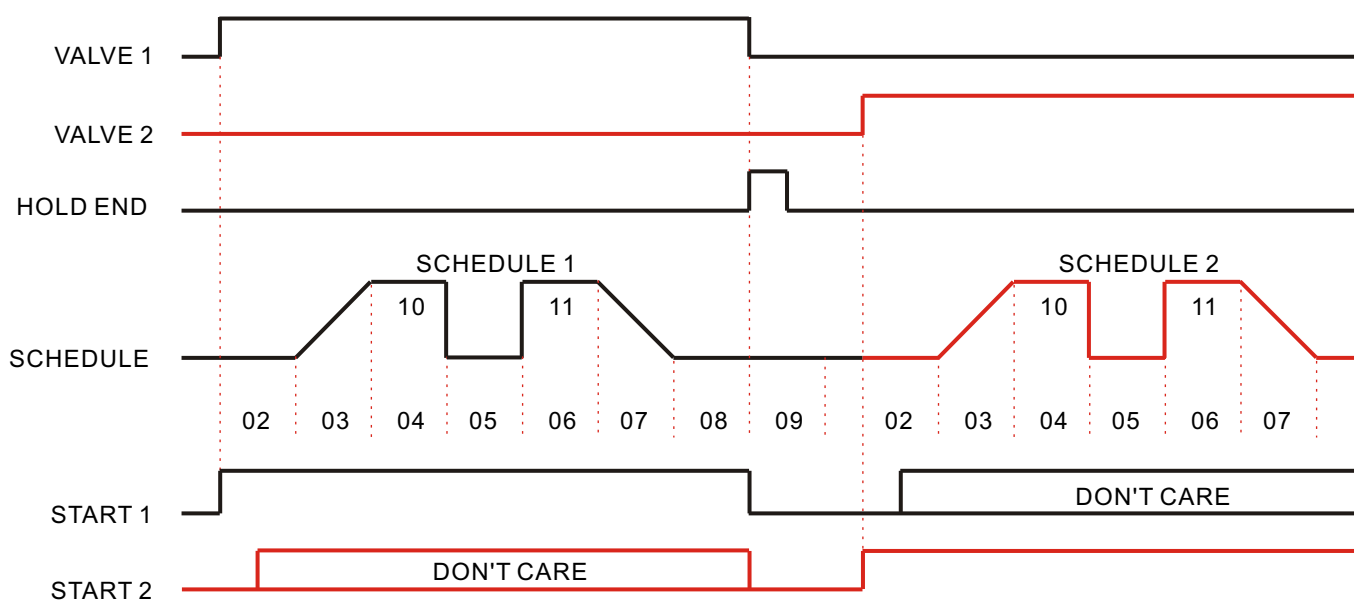
### Operation /Timing charts

Operation	Mode Switch		Schedule	Remarks
	Mode1	Mode2		
Spot Welder	OFF	OFF	0 ~ 9	
2 Head Spot Welder	ON	OFF	1	START1
			2	START 2
Seam Welder	OFF	ON	0 ~ 9	Slope 2 = 0
Brazing Welder				Slope 2 = 1~9 Slope 2 is pulsation
Flash butt Welder	ON	ON	0 ~ 9	

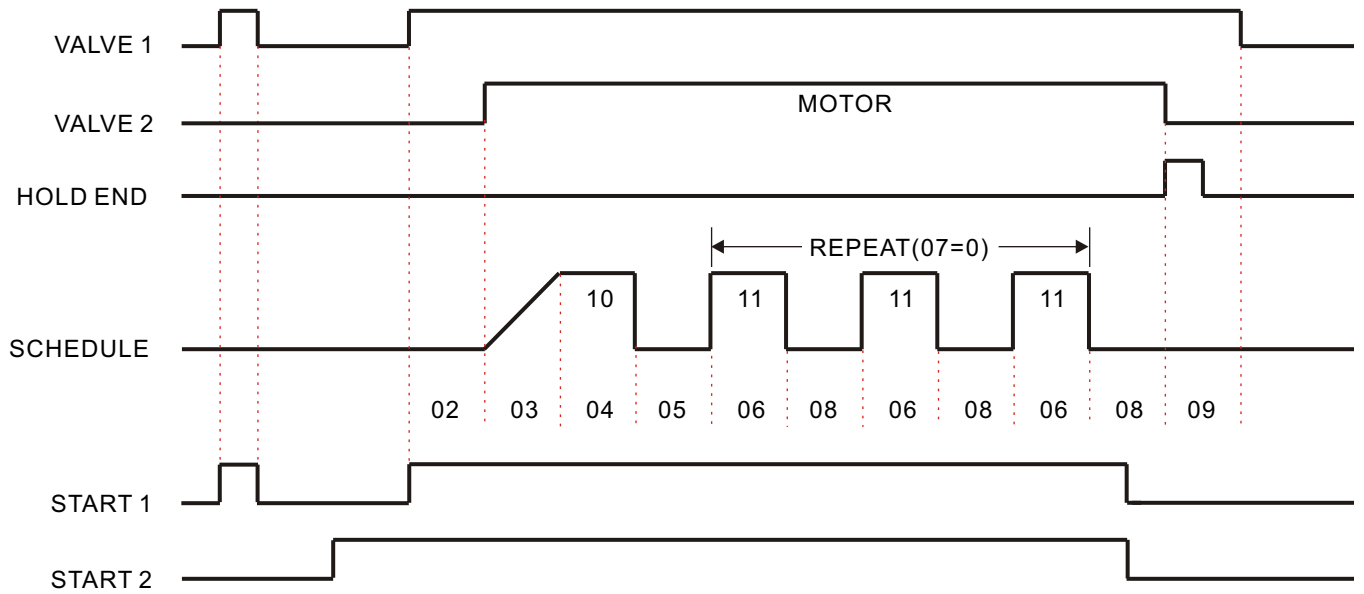
#### - Spot Welder



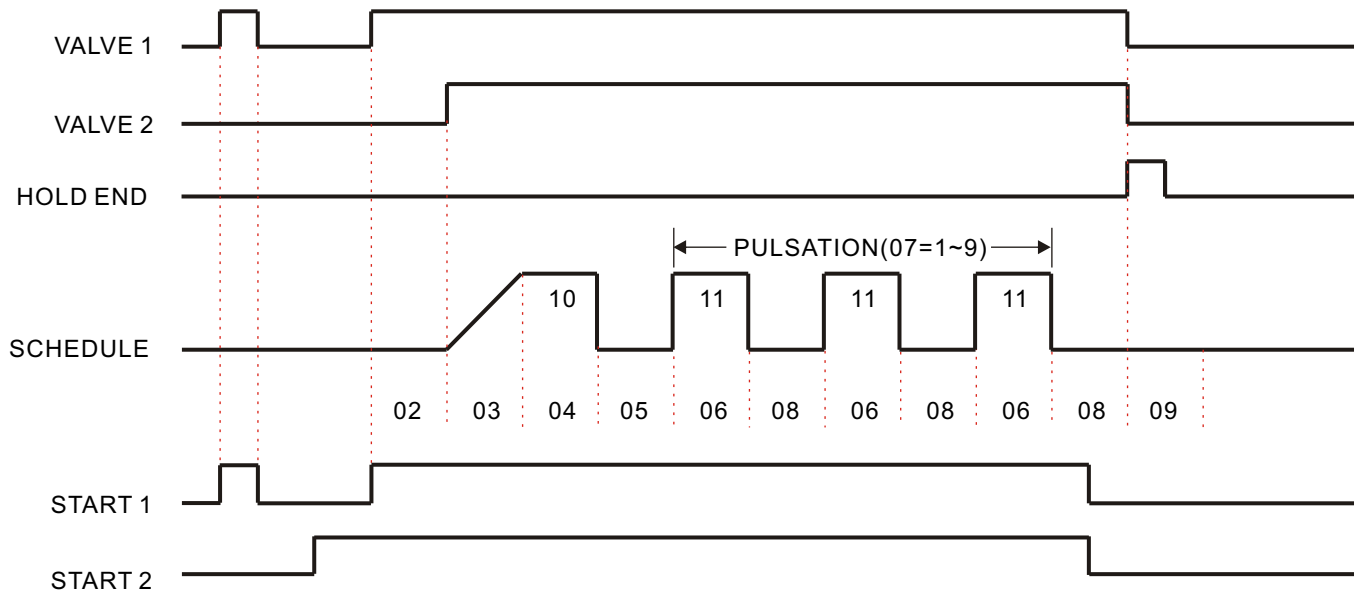
#### - 2 Head Spot Welder



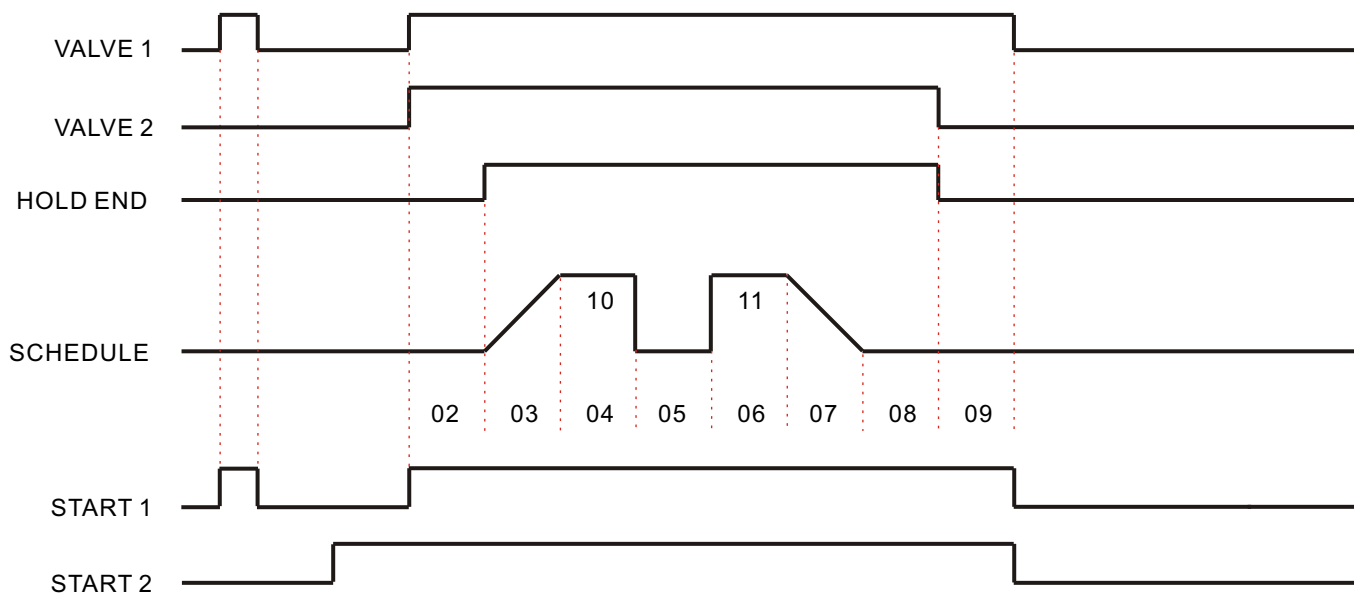
**- Seam Welder**



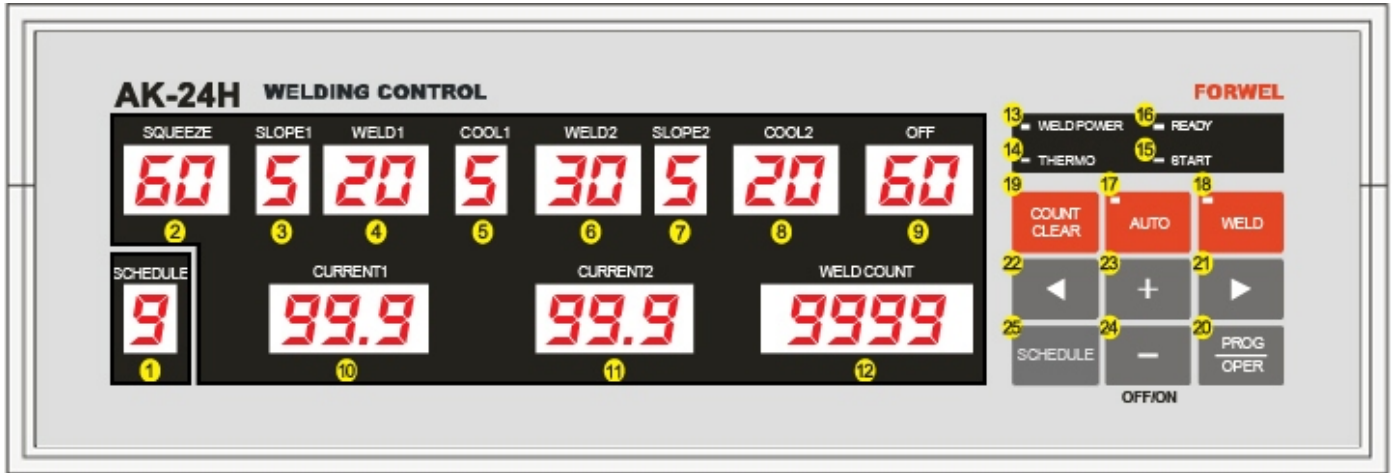
**- Brazing Welder**



**- Flash Butt Welder**



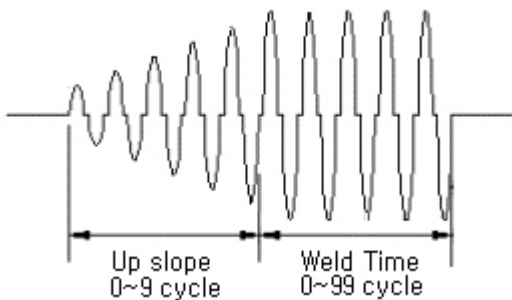
## FRONT VIEW



- 1 용접스케줄(SCHEDULE) : 0..9 schedule
- 2 가압시간(SQUEEZE) : 0..99 cycle
- 3 업슬로프시간(SLOPE1) : 0..9 cycle\*\*
- 4 용접시간 1(WELD 1) : 0..99 cycle
- 5 냉각시간 1(COOL 1) : 0..9 cycle
- 6 용접시간 2(WELD 2) : 0..99 cycle
- 7 다운슬로프 시간(SLOPE2) : 0..9 cycle\*\*\*
- 8 냉각시간 2(COOL 2) : 0..99 cycle
- 9 휴식시간(OFF) : 0..99 cycle
- 10 용접전류 1(CURRENT1) : 0.0 to 99.9%
- 11 용접전류 2(CURRENT 2) : 0.0 to 99.9%
- 12 용접카운터(WELD COUNT) : 0..9999 Count
- 13 용접전원램프(WELD POWER lamp)
- 14 온도램프(Thyristor temperature switch lamp)
- 15 기동램프(START lamp)
- 16 용접가능(READY lamp)

- 17 자동/수동 버튼(Auto /Manual button)
- 18 용접/시험 버튼(Weld /Test button)
- 19 용접 카운타 지움/기능 버튼(Count Clear)
- 20 운전/설정 버튼(Operation /Program button)
- 21 ▶ 버튼 : 설정위치를 오른쪽으로 이동
- 22 ◀ 버튼 : 설정위치를 왼쪽으로 이동
- 23 + 버튼 : 설정위치의 숫자를 "1"씩 증가
- 24 - 버튼 : 설정위치의 숫자를 "1"씩 감소  
: 운전중에는 한번 누를 때마다 Controller 내부의 전원을 OFF/ON
- 25 용접스케줄(WELD SCHEDULE) 버튼

### \*\*업슬로프(Slope1)



### \*\*\*다운슬로프(Slope2)

